貼體包裝:

操作:

Step 1. 接抽真空管 (連接真空幫浦)
Step 2. 打開空壓機
Step 3. 開貼體包裝機總電源 (機台左側電箱)
Step 4. 機台開機 (旋鈕至 Power ON，開機畫面點選「進入」)
Step 5. 點選溫度 ON (暖機 30min)
Step 6. 真空馬達 ON (聽到嗡嗡聲)
Step 7. 點選「時間設定畫面」更改封膜時間參數
Step 8. 點選「溫度畫面」更改封膜溫度參數 (185 ± 10℃)
Step 9. 將樣品平鋪在塑膠盒中
*每次必須是偶數盤
*冷凍品須先去除表面的冰霜
*冷藏品須將表面擦乾
Step 10. 同時按下載物檯兩側按鈕

面板按鍵:

時間設定畫面→更改封膜時間參數
組別設定畫面→最多可設定 20 組不同操作參數 (按「讀出」選擇參數組別)
手動畫面→工程師用
故障畫面→當機器故障時，點進去並拍下面板畫面回傳給工程師
溫度畫面→185 ± 10℃
捲膜畫面→不改

	SV		PV	
捲膜長度	410	mm	0	mm
測試鈕	193		0	
捲膜時間	8.0	秒	0.0	秒
電眼延遲	0.0	秒	0.0	秒

捲膜校正:

膜捲曲變形→手動拉撐
膜切面跑位→螺絲起拆開捲膜下方壓艙 (需先關機)，
轉動兩側卷軸調整膜的位置